

Mod. **ZO201SF**

RF42TLXEEIG114GG1A



#### **FUNZIONI:**

Abbattimento positivo

Abbattimento negativo

#### **CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:**

Costruzione a pannelli

Esterno in acciaio inox (satinato Scotch-Brite)

Rivestimento interno completamente raggato in acciaio inox

Fondo e cielo interno a contenimento

Isolamento in poliuretano espanso ad alta densità (circa 42 kg/m<sup>3</sup>) di spessore 80 mm, privo di HCFC

Batteria evaporante in rame-alluminio, verniciata a cataforesi con resina epossidica atossica

Evaporatore ad alta ventilazione per garantire la massima efficienza del sistema di raffreddamento

Resistenza anticondensa, posta sulla porta sotto la guarnizione

Porta con guarnizione a striscio dotata di cerniere con rampa di chiusura

Maniglia ergonomica verticale con chiusura magnetica

Rampa di accesso dotata di griglia raccogli liquidi e sistema di filtraggio (opzionale)

#### **ALLESTIMENTO INTERNO:**

Paracolpi interno in acciaio inox di grande spessore per evitare danneggiamenti da parte del carrello

Paracolpi esterno a protezione del pannello comandi

Sonda al cuore riscaldata, con 4 punti di misurazione

Funzione preraffreddamento

Funzioni PLUS

Cicli di abbattimento, surgelazione personalizzabili (300 cicli memorizzabili)

Conservazione automatica a fine ciclo abbattimento

Elettroventilatori a flusso indiretto sul prodotto

#### **GRUPPO REFRIGERANTE:**

Gruppo motocondensante remoto ad elevata potenza, con copertura di protezione

Predisposizione per fluido refrigerante R452A

#### **COMANDI, CONTROLLI E SICUREZZE:**

Display TOUCH capacitivo IPS da 7" in alta definizione di facile utilizzo

Processi identificabili tramite foto

Connessione USB per upload e download dati e ricette

Protettore termico a salvaguardia del compressore

Connessioni elettriche posizionate frontalmente nel quadro dotato di chiusure di sicurezza

#### **VERSIONAMENTI E OPTIONAL:**

Predisposizione per altre varianti di gas

Mod. **ZO201SF**

RF42TLXEEIG114GG1A

MODELLO:		ZO201SF
LARGHEZZA NETTA	mm	1300
PROFONDITA' NETTA	mm	1275
ALTEZZA NETTA	mm	2203
PESO NETTO	Kg	452.13
LARGHEZZA LORDA	mm	2400
PROFONDITA' LORDA	mm	1560
ALTEZZA LORDA	mm	1540
PESO LORDO	Kg	566.43
VOLUME LORDO	m <sup>3</sup>	5.77
ALTEZZA LUCE PORTA	mm	1720
LARGHEZZA LUCE PORTA	mm	740
PROFONDITA' INTERNA	mm	940
SPESSORE ISOLAMENTO	mm	80
ALTEZZA PAVIMENTO	mm	60
N° VANI	n°	1
N° PORTE	n°	1
ALLESTIMENTO INTERNO		Paracolpi
ALIMENTAZIONE ELETTRICA		400V-3N+PE 50Hz
CAPACITA' DI CARICO n° TEGLIE GN	n°	1 carrello x 20 GN1/1
CAPACITA' DI CARICO n° TEGLIE EN	n°	1 carrello x 20 EN1
RESA ABBATTIMENTO (+3°C)	Kg	100
RESA SURGELAZIONE (-18°C)	Kg	70
REFRIGERANTE	gas	R452A
CORRENTE NOMINALE	A	3.78
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA	W	825
POTENZA FRIGORIFERA	W	6690
CLASSE CLIMATICA		5
TEMPERATURA 2	°C	-18
TEMPERATURA	°C	3
RESA PER CICLO (+65/+10°C) Kg	[EN17032]	100
RESA PER CICLO (+65/-18°C) Kg	[EN17032]	55
UMC (optional)		RF45CNFE1021410028

(\*) Per mod. BC\_ \_ \_ Temperatura evap. -10°C - Temperatura cond. +40°C

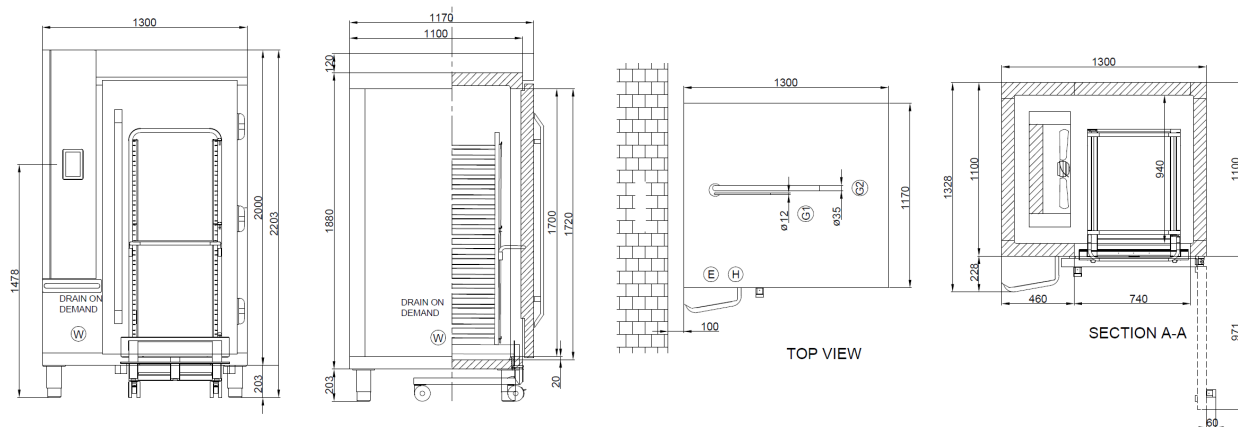
(\*) Per mod. BF\_ \_ \_ Temperatura evap. -25°C - Temperatura cond. +40°C

# ABBATTITORE DI TEMPERATURA PER CARRELLI - COSTRUZIONE A PANNELLI SERIE ZOOM

# LAINOX®

Mod. **ZO201SF**

RF42TLXEEIG114GG1A



- (1) INGRESSO REFRIGERANTE  
REFRIGERANT INLET
- (2) USCITA REFRIGERANTE  
REFRIGERANT OUTLET
- (E) CONNESSIONE ELETTRICA  
ELECTRICAL CONNECTION
- (W) CONNESSIONE SCARICO  
DRAIN CONNECTION
- (H) CONNESSIONE H2O  
WATER CONNECTION
- DIMENSIONI mm  
DIMENSIONS [m]